



**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ФИАС
ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ НАШИВОК
ДЛЯ КУРТОК САМБО**

Москва – 2018

СОДЕРЖАНИЕ

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	3
II. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ НАШИВОК	3
2.1 Внешний вид	3
2.2 Размеры и нанесение	3
2.3 Характеристики ткани	3
III. ТРЕБОВАНИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ НА НАШИВКИ СПЕЦИАЛЬНЫХ ЗНАКОВ	4
IV. ТРЕБОВАНИЯ ПО УПАКОВКЕ НАШИВОК	4
ПРИЛОЖЕНИЯ	5

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Данный документ определяет требования для нашивок, используемых на официальных соревнованиях ФИАС.

II. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ НАШИВОК

2.1 Внешний вид



2.2 Размеры и нанесение

- a) нашивка должна быть выполнена в виде горизонтально расположенного прямоугольника размером 20x35 сантиметров;
- b) в верхней части нашивки располагается фамилия атлета;
- c) для нанесения фамилии может быть использовано не более 15 знаков (включая буквы, пробелы и точки);
- d) в нижней половине нашивки расположен трехбуквенный код страны;
- e) фамилия и код страны выравнивается по центру нашивки, и наносится с использованием шрифта **Arial Black** черного цвета (PANTONE Black).

Основные размеры нашивки представлены в **Приложении 1**.

2.3 Характеристики ткани

- a) материал – тонкое, матовое, непрозрачное, синтетическое полотно;
- b) средняя плотность – не менее 140 гр./м² но не более 200 гр./м²;
- c) прочность – высокая;
- d) толщина – 0,1-0,4 мм;
- e) износостойкость – высокая;
- f) цвет белый (PANTONE White);
- g) устойчивость цвета – высокая;
- h) текстура полотна однородная, гладкая, мягкая;

- i) для того чтобы волокна полотна не расплетались, края нашивки должны быть термически обработаны (запаяны);
- j) края нашивки не должны быть грубыми и острыми;
- k) для производства нашивок должны использоваться безвредные для здоровья вещества;
- l) любые нанесения на нашивку должны быть устойчивыми к стиранию, и деформации, а также не должны краситься.

III. ТРЕБОВАНИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ НА НАШИВКИ СПЕЦИАЛЬНЫХ ЗНАКОВ

Специальными знаками, наносимыми на нашивку, являются наименование сайта компании производителя и знак соответствия ФИАС.

Специальные знаки наносятся на нашивку, в строгом соответствии с настоящим положением и должны отвечать следующим требованиям:

- a) знак соответствия ФИАС наносится только методом сублимации, и располагается в правом нижнем углу нашивки;
- b) электронный адрес компании производителя наносится только методом сублимации, и располагается в левом нижнем углу нашивки;
- c) используемые красители должны быть безвредными и обладать высокой цветоустойчивостью.

Принцип нанесения специальных знаков на нашивку показан в **Приложении 2**.

IV. ТРЕБОВАНИЯ ПО УПАКОВКЕ НАШИВОК

Производитель должен предусмотреть изготовление инструкции (памятки) по нанесению и использованию нашивок, которая должна быть нанесена на упаковку (полиэтиленовый пакет) нашивки или на вкладыш формата А5 (148 × 210 мм).

Инструкция (памятка) должна содержать следующую информацию:

1. Инструкция по нанесению (правила пришивания на куртку САМБО).
 - a) нашивка должна быть расположена на спине куртки САМБО в центральной ее части на расстоянии 3 см от нижней части ворота;
 - b) пришивается нашивка белыми нитками с помощью швейной машинки;
 - c) швейная строчка должна быть прямой и проходить вдоль внешних краев нашивки на расстоянии 3-5 мм от края;
 - d) после нанесения на куртку, нашивка не должна иметь складок.
2. Правила эксплуатации.
 - a) нашивку можно стирать ручным способом и в стиральной машине при температуре 30-40°C с использованием функций отжима и сушки;
 - b) нашивку можно гладить на низком температурном режиме через тонкую ткань.

Образец инструкции (памятки) представлен в **Приложении 3**.

Основные размеры нашивки для куртки САМБО

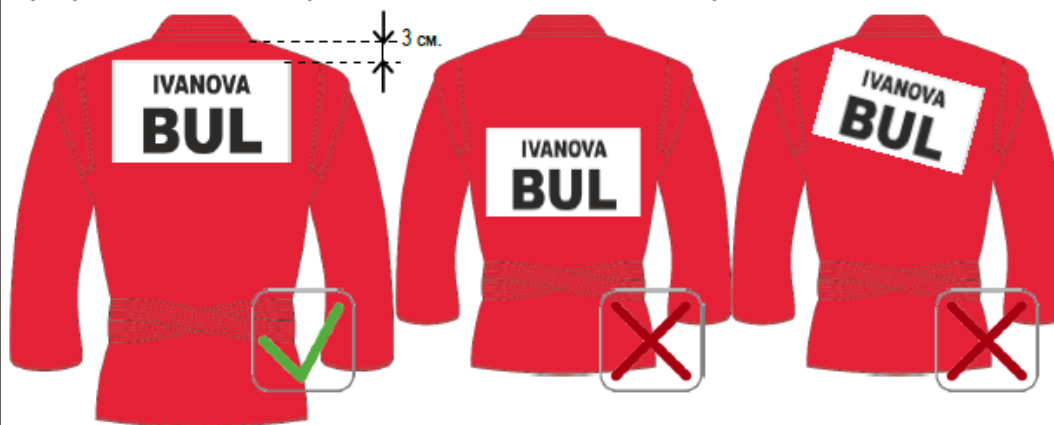


Принцип нанесения специальных знаков на нашивку



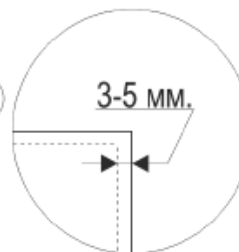
Образец инструкции (памятки)

Нашивка должна быть горизонтально расположена на спине куртки САМБО в центральной ее части на расстоянии 3 см от нижней части ворота.



Пришивается нашивка белыми нитками с использованием швейной машинки.

Швейная строчка должна быть прямой и проходить вдоль внешних краев нашивки на расстоянии 3-5 мм от края. После нанесения на куртку, нашивка не должна иметь складок.



Нашивку можно стирать ручным способом и в стиральной машине при температуре 30-40°C с использованием функций отжима и сушки. Гладить нашивку можно, но на низком температурном режиме через мокрую тонкую ткань.

